**Tabelle 6**: Abwägungsgründe für den betrieblichen Einsatz von Substitutionslösungen

Soweit möglich sollten alle Einflussfaktoren betrachtet und zutreffende Unterpunkte ausgewählt werden. Für jeden Einflussfaktor, ggf. gegliedert nach Unterpunkten soll zumindest qualitativ dokumentiert werden, ob sich die Substitutionslösung positiv (+), negativ (-) oder neutral (0) auswirkt. Bei mehreren denkbaren Substitutionslösungen kann die Tabelle erweitert oder mehrfach angelegt werden.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Einflussfaktoren** | **Veränderung durch die Substitutionslösung ++/+/0/-/-- oder Kostenschätzung** | **Bemerkungen** |
| **variable Kosten:** |
|  | **Einsatzstoffkosten**Ggf. Kosten für Hilfs- und Verbrauchsstoffe berück­sichtigen. |  |  |
|  | **Lagerkosten** |  |  |
|  | **Transportkosten**z.B. Kosten für Verpackungen, Frachttarife, etc. |  |  |
|  | **Entsorgungskosten**z.B. Kosten zur stofflichen Wiederverwertung, zur Abfall-, Abwasser- und Abluftbehandlung |  |  |
|  | **Energiekosten** |  |  |
|  | **Versicherungskosten** etc. |  |  |
| **fixe Kosten:** |
|  | **Kosten für Forschung und Entwicklung**Entwicklung und Anpassung der Substitutionslösung in der Wertschöpfungskette |  |  |
|  | **Anlagekosten**Investitionen in die Produktionsanlage |  |  |
|  | **Personalkosten**z.B. Gehälter, Kosten für Weiterbildung, etc. |  |  |
|  | **Kosten für das Risikomanagement:**– technische Maßnahmen,– organisatorische Maßnahmen– persönliche Maßnahmenz.B. bauliche Maßnahmen, Lüftungsmaßnahmen,ggf. Bedarf an zusätzlichem Personal, Arbeitsplatz-messungen, persönliche Schutzausrüstung, etc. |  |  |
|  | **Kosten für arbeitsmedizinische Vorsorge** |  |  |
|  | **Kosten für Arbeitsmanagementsysteme und zur Erfüllung rechtlicher Auflagen**z.B. ISO-Zertifizierung, Gefahrstoffverzeichnis, Registrierungen, Zulassungen, Genehmigungen, etc. |  |  |
|  | **Vertriebskosten** etc. |  |  |
| **weitere Einflussfaktoren**(ggf. nicht in Kosten zu beschreibende, betriebsbezogene Faktoren): |
|  | öffentliche Wahrnehmung, Firmenimage, etc. |  |  |
|  | Mitarbeiterzufriedenheit, Motivation, etc. |  |  |
|  | vorteilhafte Produktkennzeichnung, Gütesiegel, etc. |  |  |
|  | Ökobilanz etc. |  |  |
| **weitere relevante Faktoren** (falls erforderlich betriebs- und fallbezogen ergänzen) |

|  |
| --- |
| **abschließende Bewertung:** |
| **–** | Ersatzlösung betrieblich nicht geeignet, weil, ... |
| **–** | Substitutionslösung eingeleitet, .... |
| **–** | erneute Prüfung bis .... |
| **–** | oder Freitext |